

# Rotary

## Club Milano San Babila



### NOTIZIARIO N° 21

4 FEBBRAIO 2020

Alessandro TROVATI - Andrea BERTON

Scatti nella leggenda



kitzbuel. A fine cena Alessandro ed Andrea hanno preso la parola e con la modalità del giornalista che intervista il fotografo hanno spiegato retroscena tecnici, colpi di fortuna e la preparazione che sta dietro a 10 scatti iconici per motivi differenti. Dalla celebre foto di Pantani all'ultimo scatto pubblico di Michael Shumacher, dal classico gesto di vittoria di Bolt alla famosa foto di Atene 2004 di Jury Chechi. Dal trampolino di Tania Cagnotto, all'Istrionicità di Tomba fino alla leggenda di Phelps.

Alcune domande hanno concluso la serata con il rammarico di non aver potuto vedere qualche scatto in più.

*Massimo Zocche*



Ospiti della serata sono stati Alessandro Trovati ed Andrea Berton con un intervento dal titolo "Scatti nella leggenda".

**Alessandro Trovati** è uno dei fotografi sportivi più importanti al mondo: Venticinque anni di esperienza con Associated Press e Pentaphoto. Ha fotografato i più importanti eventi sportivi del mondo, tra cui 12 Olimpiadi (era il fotografo più giovane commissionato ad Albertville nel 1992), ogni Coppa del Mondo di sci dal 1992, il Giro d'Italia, Tour de France e molti altri eventi in altre discipline sportive. Pubblica su quotidiani e sulle riviste più importanti al mondo. Ha vinto numerosi premi tra cui il GrandPrix della Pubblicità 2008 Best Campaign Sport, 2012 e 2014 il premio Ussi per "miglior foto sportiva dell'anno".

**Andrea Berton** è un giornalista sportivo, voce di eurosport per le cronache degli

avvenimenti ciclistici è stato giornalista della gazzetta sportiva ed attualmente dirige la testata ufficiale della coppa del mondo di Sci.



La serata è stata allietata da una collezione di scatti che durante la cena hanno fatto da sfondo illustrando momenti di sport diversi ed emozionanti. Dal cliff diving, alle immersioni in apnea, da foto del giro e del tour a scatti mozzafiato della libera di

**SAVE THE DATE**

Martedì 11 Febbraio ore 20:00  
NH President - Largo Augusto, 10

**Dr. David PAMBIANCO**

Il mondo del lusso



**SOCI PRESENTI:** ASCIOTI Roberto(8+0), BOLZONI Luca(20+0), BRUNETTI Laura(15+0), BRUSCHI Giuseppe(12+0), CATARINELLA Michele(17+0), CELLA Luigi(19+0), COLUCCI Gianni(12+0), COSTA Riccardo(21+0), DE SCALZI Leonardo(13+0), DEVECCHI BELLINI Stefano(11+0), DI RENZO VILLATA Gigliola(17+0), FIDANZA Cesare (11+0), FIORENTINI Giuseppe(10+0), FUNARI Florestano(14+0), LEONI Ernesto(16+0), MAIONE Melania(7+0), MARTEGANI Enrico(18+0), MAURO Gianfranco(17+0), OSCULATI Giorgio(19+0), REGGIORI Alessandro(11+0), SURANO Maria Rita(19+0), VANOLI Daniela (18+0), ZOCHE Massimo(10+0) **PERCENTUALE PRESENZE: 38%**

**SOCI GIUSTIFICATI:** BAJ Federico, BARTALINI Guido, BULA Ivan Michele, CACOPARDI Corrado, CAMERINO Aldo, CAMERINO Andrea, CAPONE Antonio, CARIBONI Mariella, CHICCOLI Paola, CUTELLÈ Maria Pia, GAILLET Anne-Manuelle, GALBIATI Alvaro, LOCATELLI Paolo, LOVISETTI Giovanni, MARNATI Massimo, NESTA Filippo, ORTOLANI Antonio, PARISET Paolo, PATRONE Paola, RIVA Luigi, ROGARI Stefano, ROVETTA Alberto, ROVIDA Edoardo, RUOSI Wolfgang, SANTORO Elena, TEDONE Giuseppe, TERRUZZI Giovanni, TOGNON Massimo, TRITTO Guido, VENUITI Gianfranco, VETTESE Antonio, VILLA Dario, ZANCAN Giorgio Maria, ZANOLETTI Ferdinando

**SOCI IN CONGEDO:** BARTALINI, ROVETTA

**OSPITI DEL CLUB:** Andrea BERTON, Alessandro TROVATI con la consorte Enrica

**RC MILANO GIARDINI:** Roberto BOSIA (Governatore Eletto)

**OSPITI DEI SOCI:** Dr. Edoardo CALLEGARI (DEVECCHI BELLINI)

**RAC SAN BABILA:** Lorenzo LUCCHINELLI, Roberto PONTE

**COMPLEANNI DI FEBBRAIO:** TOGNON (5), FIORENTINI (12), CHICCOLI (14), TERRUZZI (22), COSTA (23), ZOCHE (24)



## CALENDARIO PROSSIMI EVENTI

Si ricorda che, se non diversamente specificato, per le conviviali, è **obbligatorio** comunicare la propria assenza, la presenza di consorti e di eventuali ospiti. LA COMUNICAZIONE, PER MOTIVI ORGANIZZATIVI **DEVE AVVENIRE**, PREFERIBILMENTE VIA E-MAIL, **ENTRO LE 15:00 DEL GIOVEDÌ PRECEDENTE**

### CLUB

SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, È SEMPRE GRADITA LA PRESENZA DI CONSORTI E OSPITI

**MARTEDÌ 11 FEBBRAIO ORE 20:00**

*NH President - Largo Augusto, 10*

**Dr. David PAMBIANCO**

Il mondo del lusso



**MARTEDÌ 18 FEBBRAIO ORE 20:00**

*NH President - Largo Augusto, 10*

**Giovanni LOVISETTI**

Autopresentazione

...e a seguire...

**Stefano DEVECCHI BELLINI**

**Giovanni LOVISETTI**

Stefano e Giovanni: dalla Cina con furore



**DOMENICA 23 FEBBRAIO ORE 20:45**

*Auditorium LaVerdi - Largo Mabler,*

**CONCERTO**

**“Lo spartito degli Oscar”**

Per il 115° Anniversario della nascita del Rotary International

### ROTARACT SAN BABILA

Per informazioni:

Domiziana Corinto

segreteria@rotaractmilanosanbabila.it

**MERCOLEDÌ 12 FEBBRAIO ORE 19:30**

*Dhole - Via Tiraboschi, 2*

**Elezioni di Club**



web site



facebook



pinterest



youtube



**Rotary Club Milano San Babila**

c/o Maria Pia Cutellè - Via della Moscova 44/1, 20121 Milano

Cell. 334.93.78.992 - info@rotarymilanosanbabila.it - www.rotarymilanosanbabila.it

ORARIO SEGRETERIA: dal Lunedì al Giovedì 09:30 - 12:30

RIUNIONI CONVIVALI: Tutti i Martedì ore 20:00 c/o NH President - Largo Augusto, 10

